



RÉFÉRENCE: **PE AQ 026**

**RÉALISATION ET CONTRÔLE DES ESSAIS  
DESTRUCTIFS PAR DES LABORATOIRES**

RÉVISION : **5**

ANNEXE : 1 PAGE 1/1

**ANNEXE 1 : ESSAIS REALISES EN ATELIER AVEC PRESENCE DE L'INSPECTEUR**

Type d'essais		Référentiels d'essais	Désignation
Texture	Texture	NF EN 1320: 1996	
		NF EN ISO 9017:2018	Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques – Essai de texture.
		ASME sect IX QW182	/
Pliage	Pliage	EN 910:1996	Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques — Essais de pliage.
	Pliage ASME	ASME sect IX QW161 et QW162	/
	Pliage brasage	EN ISO 12797:00+A1:04	Essais destructifs des assemblages réalisés par brasage fort
	Pliage goujon	EN ISO 14555:2017	Soudage — Soudage à l'arc des goujons sur les matériaux métalliques
	Pliage	NF EN ISO 5173:2010 + A1 2012	Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques — Essais de pliage
Métallurgique	Macro PQR	ASME sect IX QW183	/
	Macro WPQ	ASME sect IX QW184	/
	Macroscopie/graphie	NF EN ISO 17639/2013	Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques — Examens macroscopiques des assemblages soudés
	Macro goujon	EN ISO 14555:2017	Soudage — Soudage à l'arc des goujons sur les matériaux métalliques
Pelage	Pelage et déboutonnage manuel	NF EN ISO 10447:2015	
	Arrachement ATG	NFA 88-943:2005	Assemblage de canalisations de gaz combustible dans les installations situées en aval de l'organe de coupure général
	Pelage brasage	NF EN 12797:00+A1:04	soudures par résistance par points, à la molette et par bossages
Torsion	Torsion résistance par point	EN ISO 17653:2012	Soudage par résistance — Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques — Essai de torsion de soudure par résistance par points